CERTIFICAT ■ CERTIFICADO ■ СЕРТИФИКАТ ■ 認證證書 ■ CERTIFICATE ■ ZERTIFIKAT

ATISAE

Certificado

CONTROL INTERNO SUPERVISADO DE LOS EQUIPOS A PRESIÓN. MÓDULO A2
SUPERVISED INTERNAL CONTROL OF PRESSURE EQUIPMENT. MODULE A2

Nº: C/DEP/005992-1 (Refª.: ATI / EP-A2 /VI00161/02-69)

TÜV SÜD ATISAE, S.A.(Unipersonal)

Organismo de Control, acreditado por ENAC con acreditación nº 05/EI730, para la aplicación del Real Decreto 709/2015, de adaptación de la Directiva 2014/68/UE, para la comercialización de equipos a presión.

Fabricante: *Manufacturer*	AZOL-GAS, S.L.	Marca del fabricante: *Manufacturer's Brand*	AZOLGAS
Tipo de equipo: *Equipment Type:*:	Recipiente (Vessel)	Equipo: *Equipment*	RESORTE A GAS
Nº fabricación/es o lote/s: *Manufacturing Nº/ lot Nº*	De 18/04/2024 a 18/07/2024	Mes/Año construcción: *Month/Year of construction*	18/04 a 18/07/24
Código o norma a aplicar *Code or standard*	EN13445	Lugar de fabricación *Location*	Landalucía, 7. 01015 Vitoria-Gasteiz (SPAIN)

Recinto - *Chamber*	1	2
Presión máxima admisible: PS (bar) *Maximun allowable pressure*	Ver tabla adjunta	--
Tª mín. / máx. admisible TS (°C): *Minim. / Maxim. allowable temperature*	0 / 80	--
Volumen interno: V(Liter) o DN *Capacity*	Ver tabla adjunta	--
Fluido contenido / grupo: *Fluids / group*	Nitrógeno N2 / Gr2	--
Presión de prueba: PT (bar) / *Test pressure*	Ver tabla adjunta	--
Fecha prueba / *Test date*	18/07/2024	--
Categoría / *Category*	II	

EVALUACION FINAL Y CONTROLES DE LOS EQUIPOS A PRESION *FINAL ASSESSMENT AND PRESSURE EQUIPMENT CHECKS*	ACEPTABLE SI	NO	N/A	Observaciones *Remarks*
1. Los equipos son conformes con la Documentación Técnica *Equipment conforms to technical documentation*	x			
2. Revisión del 5% de los expedientes de verificación final realizados por el fabricante a los equipos con número de fabricación/lote: *Revision of 5% final inspection docs for equipment with serial/lot number:* OTI 1128699-1; 1128773-1; 1128128-4; 1128307-1, 1127664-7, 1127553-1 y 1127382-1	x			
3. Elección al azar de 2 equipos con números de fabricación/lote: *Election by random of equipment with serial/lot number:* 240705706, 240705707 y 240705708	x			
3.1. Inspección visual interior y exterior y comprobación dimensional: *Internal and external visual inspection and dimensional control:*	x			
3.2. Prueba de presión: - *Pressure test::* 424.0 PT (bar)	x			
3.3. Accesorios de seguridad: - *Safety accessories:*			x	
4. Otras Pruebas: - *Other tests:* --			x	

OBSERVACIONES: - *Remarks:*	--

Declaración TÜV SÜD ATISAE, ON 0053: *Declaration of TÜV SÜD ATISAE,* ON 0053:	Habiendo resultado SATISFACTORIAS las evaluaciones efectuadas, la placa del constructor ha sido grabada con: *To indicate the satisfactory assessment the nameplate was stamped as follows*	CE	0053
Proximo control antes de / *Next control before*	18/10/2024		
Lugar, Fecha / *Location, Date:*	Donostia/San Sebastián a 23/07/2024		
Inspector autorizado /*Authorized Inspector:* Firma / cargo / *Sign / Post*	Javier Arzubialde		

FRANCISCO JAVIER ARZUBIALDE CILLERUELO

Firmado digitalmente por FRANCISCO JAVIER ARZUBIALDE CILLERUELO
DN: cn=FRANCISCO JAVIER ARZUBIALDE CILLERUELO, c=ES, o=TÜV SÜD ATISAE S.A.U. / ATISAE / 254, ou=, email=Javier.Arzubialde@tuvsud.com
Fecha: 2024.07.23 10:26:05 +02'00'

ORGANISMO NOTIFICADO ★ TÜV SÜD ATISAE 0053 ★

Emplazamiento acreditado:
VITORIA (c/Salvador Azpiazu, 16. 01008 VITORIA (Álava)

DEP/005992-1 - Este documento ha sido firmado electrónicamente y se encuentra accesible en https://cve.tuv-sud.es/cve.html con CVE: GESAP8h9b3

MC10.01F2 20230315

ATISAE

Certificado

CONTROL INTERNO SUPERVISADO DE LOS EQUIPOS A PRESIÓN. MÓDULO A2

SUPERVISED INTERNAL CONTROL OF PRESSURE EQUIPMENT. MODULE A2

Nº: C/DEP/005992-1 (Refª.: ATI / EP-A2 /VI00161/02-69)

AZOL-GAS CATEGORIAS Y VOLUMENES DE CILINDROS CE (CAT.II) Ultima Actualización Octubre 2018

Ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{MÁX\,CARGA}$ a $V_{MÁX}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (bar)	Vol. Máx. (Litros)
36							
	AG 1500	300	II	150/180	245	350	1,164063
	AG 1500	350	II	150/180	246	351	1,342545
	AG-X 1500	300	II	150/180	245	350	1,164063
	TB 1500	200	II	150/180	219	313	1,16823
	TB 1500	250	II	150/180	219	313	1,442177
	TB 1500	300	II	150/180	220	314	1,716124
	TB-FS 1500	200	II	150/180	219	313	1,16823
	TB-FS 1500	250	II	150/180	219	313	1,442177
	TB-FS 1500	300	II	150/180	220	314	1,716124
	ROB/ROT 1500	350	II	150/180	250	357	1,284086
45							
	CD 2400	300	II	150/180	293	418	1,246945
	CD-X 2400	300	II	150/180	293	418	1,246945
	CD-TS 2400	300	II	150/180	293	418	1,246945
50							
	AG 3000	180	II	150/180	265	378	1,108558
	AG 3000	200	II	150/180	266	380	1,223226
	AG 3000	225	II	150/180	267	381	1,366561
	AG 3000	250	II	150/180	268	383	1,509897
	AG 3000	275	II	150/180	268	383	1,653232
	AG 3000	300	II	150/180	269	384	1,796567
	AG 3000	350	II	150/180	270	386	2,083237
	AG 3000	610	II	150/180	272	388	3,573923
	AG-X 3000	200	II	150/180	266	380	1,223226
	AG-X 3000	225	II	150/180	267	381	1,366561
	AG-X 3000	250	II	150/180	268	383	1,509897
	AG-X 3000	300	II	150/180	269	384	1,796567
	AGB-H 3000	200	II	150/180	266	380	1,223226
	AGB-H 3000	225	II	150/180	267	381	1,366561
	AGB-H 3000	250	II	150/180	268	383	1,509897
	AGB-H 3000	275	II	150/180	268	383	1,653232
	AGB-H 3000	300	II	150/180	269	384	1,796567
	TS 3000	200	II	150/180	266	380	1,223226
	TS 3000	225	II	150/180	267	381	1,366561
	TS 3000	250	II	150/180	268	383	1,509897
	TS 3000	300	II	150/180	269	384	1,796567

Ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{MÁX\,CARGA}$ a $V_{MÁX}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (bar)	Vol. Máx. (Litros)
60	CD-TS 4200	160	II	150/180	305	436	1,109611
	CD-TS 4200	175	II	150/180	307	439	1,203858
	CD-TS 4200	200	II	150/180	309	441	1,360938
	CD-TS 4200	250	II	150/180	313	447	1,675097
	CD-TS 4200	300	II	150/180	315	450	1,989256
	CZ 4200	175	II	150/180	322	460	1,129214
	CZ 4200	200	II	150/180	322	460	1,286294
	CZ 4200	225	II	150/180	323	461	1,443373
	CZ 4200	250	II	150/180	324	463	1,600453
	CZK 4200	175	II	150/180	322	460	1,129214
	CZK 4200	200	II	150/180	322	460	1,286294
	CZK 4200	225	II	150/180	323	461	1,443373
	CZK 4200	250	II	150/180	324	463	1,600453
	CZKL 4200	175	II	150/180	322	460	1,129214
	CZKL 4200	200	II	150/180	322	460	1,286294
	CZKL 4200	225	II	150/180	323	461	1,443373
	CZKL 4200	250	II	150/180	324	463	1,600453
65							
	AG 5000	87,5	II	150/180	241	344	1,165529
	AG 5000	90	II	150/180	241	344	1,189140
	AG 5000	100	II	150/180	244	348	1,283584
	AG 5000	112,5	II	150/180	246	351	1,401639
	AG 5000	125	II	150/180	249	356	1,519694
	AG 5000	137,5	II	150/180	259	370	1,513176
	AG 5000	150	II	150/180	260	371	1,631231
	AG 5000	160	II	150/180	261	373	1,725675
	AG 5000	175	II	150/180	262	374	1,867341
	AG 5000	200	II	150/180	264	377	2,103451
	AG 5000	225	II	150/180	265	378	2,339562
	AG 5000	250	II	150/180	267	381	2,575672
	AG 5000	275	II	150/180	268	383	2,811782
	AG 5000	300	II	150/180	268	383	3,047893
	AG-X 5000	100	II	150/180	244	348	1,283584
	AG-X 5000	125	II	150/180	249	356	1,519694
	AG-X 5000	160	II	150/180	261	373	1,725675
	AG-X 5000	175	II	150/180	262	374	1,867341
	AG-X 5000	200	II	150/180	264	377	2,103451
	AG-X 5000	225	II	150/180	265	378	2,339562
	AG-X 5000	250	II	150/180	267	381	2,575672
	AG-X 5000	300	II	150/180	268	383	3,047893
	AG-FS 5000	87,5	II	150/180	239	341	1,189091
	AG-FS 5000	90	II	150/180	240	343	1,212702
	AG-FS 5000	100	II	150/180	242	346	1,307146
	AG-FS 5000	112,5	II	150/180	245	350	1,425201

Ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{MÁX\,CARGA}$ a $V_{MÁX}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (bar)	Vol. Máx. (Litros)
65							
	GN-FS 5000	112,5	II	150/180	264	377	1,181088
	GN-FS 5000	125	II	150/180	265	378	1,299144
	GN-FS 5000	137,5	II	150/180	267	381	1,417199
	GN-FS 5000	150	II	150/180	267	381	1,535254
	GN-FS 5000	160	II	150/180	268	383	1,629698
	GN-FS 5000	175	II	150/180	269	384	1,771364
	GN-FS 5000	200	II	150/180	270	386	2,007475
	GN-FS 5000	225	II	150/180	271	387	2,243585
	GN-FS 5000	250	II	150/180	272	388	2,479695
	AH 5000	125	II	150/180	270	386	1,257234
	AH 5000	150	II	150/180	271	387	1,493344
	AH 5000	160	II	150/180	272	388	1,587788
	AH 5000	175	II	150/180	272	388	1,729455
	AH 5000	200	II	150/180	273	390	1,965565
	TB 5000	63,5	II	150/180	220	314	1,172332
	TB 5000	80	II	150/180	223	318	1,40106
	TB 5000	100	II	150/180	225	321	1,678305
	TB 5000	125	II	150/180	227	324	2,024862
	TB 5000	160	II	150/180	229	327	2,510042
	TB 5000	200	II	150/180	231	330	3,064533
	TB 5000	250	II	150/180	232	331	3,757647
	TB 5000	300	II	150/180	233	333	4,450761
	TB-FS 5000	63,5	II	150/180	220	314	1,172332
	TB-FS 5000	80	II	150/180	223	318	1,40106
	TB-FS 5000	100	II	150/180	225	321	1,678305
	TB-FS 5000	125	II	150/180	227	324	2,024862
	TB-FS 5000	160	II	150/180	229	327	2,510042
	TB-FS 5000	200	II	150/180	231	330	3,064533
	TB-FS 5000	250	II	150/180	232	331	3,757647
	TB-FS 5000	300	II	150/180	233	333	4,450761
	DB 5000	112,5	II	150/180	268	383	1,150312
	DB 5000	125	II	150/180	269	384	1,268367
	DB 5000	137,5	II	150/180	269	384	1,386422
	DB 5000	150	II	150/180	270	386	1,504477
	DB 5000	160	II	150/180	271	387	1,598921
	DB 5000	175	II	150/180	271	387	1,740588
	DB 5000	200	II	150/180	272	388	1,976698
	DB 5000	225	II	150/180	273	390	2,212808
	DB 5000	250	II	150/180	273	390	2,448919
	DB-FS 5000	112,5	II	150/180	268	383	1,150312
	DB-FS 5000	125	II	150/180	269	384	1,268367
	DB-FS 5000	137,5	II	150/180	269	384	1,386422
	DB-FS 5000	150	II	150/180	270	386	1,504477
	DB-FS 5000	160	II	150/180	271	387	1,598921

Ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{MÁX\,CARGA}$ a $V_{MÁX}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (bar)	Vol. Máx. (Litros)
75	CM 6500	100	II	150/180	293	418	1,1527163
	CM 6500	125	II	150/180	290	414	1,4617705
	CM 6500	160	II	150/180	294	420	1,8371908
	CM 6500	200	II	150/180	294	420	2,2935072
	CM-FS 6500	100	II	150/180	293	418	1,1527163
	CM-FS 6500	125	II	150/180	290	414	1,4617705
	CM-FS 6500	160	II	150/180	294	420	1,8371908
	CM-FS 6500	200	II	150/180	294	420	2,2935072
	CD 6600	80	II	150/180	262	374	1,140791
	CD 6600	100	II	150/180	270	386	1,337140
	CD 6600	125	II	150/180	278	397	1,582577
	CD 6600	150	II	150/180	295	421	1,708241
	CD 6600	160	II	150/180	297	424	1,806416
	CD 6600	175	II	150/180	299	427	1,953678
	CD 6600	200	II	150/180	302	431	2,199115
	CD 6600	250	II	150/180	307	439	2,689989
	CD 6600	300	II	150/180	310	443	3,180863
	CD-X 6600	80	II	150/180	262	374	1,140791
	CD-X 6600	100	II	150/180	270	386	1,337140
	CD-X 6600	125	II	150/180	278	397	1,582577
	CD-X 6600	160	II	150/180	297	424	1,806416
	CD-X 6600	200	II	150/180	302	431	2,199115
	CD-X 6600	250	II	150/180	307	439	2,689989
	CD-X 6600	300	II	150/180	310	443	3,180863
	CD-FS 6600	75	II	150/180	257	368	1,114087
	CD-FS 6600	80	II	150/180	260	371	1,163175
	CD-FS 6600	100	II	150/180	268	383	1,359524
	CD-FS 6600	125	II	150/180	275	394	1,604961
	CDV 6600	100	II	150/180	285	407	1,204604
	CDV 6600	125	II	150/180	292	417	1,450041
	CDV-FS 6600	100	II	150/180	285	407	1,204604
	CDV-FS 6600	125	II	150/180	292	417	1,450041
	CD-TS 6600	150	II	150/180	297	424	1,695478
	CD-TS 6600	160	II	150/180	298	426	1,793653
	CD-TS 6600	175	II	150/180	300	429	1,940915
	CD-TS 6600	200	II	150/180	303	433	2,186352
	CD-TS 6600	250	II	150/180	308	440	2,677226
	CD-TS 6600	300	II	150/180	311	444	3,168100
	CW 6600	125	II	150/180	313	447	1,307688
	CW 6600	160	II	150/180	316	451	1,651300
	CW 6600	231	II	150/180	320	457	2,348341
	CW-X 6600	125	II	150/180	313	447	1,307688

ORGANISMO NOTIFICADO ATISAE 0053

Certificado

CONTROL INTERNO SUPERVISADO DE LOS EQUIPOS A PRESIÓN. MÓDULO A2

SUPERVISED INTERNAL CONTROL OF PRESSURE EQUIPMENT. MODULE A2

Nº: C/DEP/005992-1 (Refª.: ATI / EP-A2 /VI00161/02-69)

Ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{MÁX\ CARGA}$ a $V_{MÁX}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (OK)	Vol. Máx. (Litros)
50	TS-X 3000	250	II	150/180	268	383	1,509897
	TS-X 3000	300	II	150/180	269	384	1,796567
	DB 3000	200	II	150/180	267	381	1,216183
	DB 3000	225	II	150/180	268	383	1,359518
	DB 3000	250	II	150/180	268	383	1,502853
	DB-FS 3000	200	II	150/180	267	381	1,216183
	DB-FS 3000	225	II	150/180	268	383	1,359518
	DB-FS 3000	250	II	150/180	268	383	1,502853
	GN 3000	200	II	150/180	269	384	1,200842
	GN 3000	225	II	150/180	269	384	1,344178
	GN 3000	250	II	150/180	270	386	1,487513
	GN-FS 3000	200	II	150/180	269	384	1,200842
	GN-FS 3000	225	II	150/180	269	384	1,344178
	GN-FS 3000	250	II	150/180	270	386	1,487513
	AH 3000	200	II	150/180	267	381	1,216318
	AH 3000	250	II	150/180	268	383	1,502988
	AH 3000	300	II	150/180	269	384	1,789659
	TB 3000	125	II	150/180	228	326	1,19291
	TB 3000	160	II	150/180	229	327	1,492539
	TB 3000	200	II	150/180	230	328	1,834973
	TB 3000	250	II	150/180	231	330	2,263015
	TB 3000	300	II	150/180	231	330	2,691057
	TB-FS 3000	125	II	150/180	228	326	1,19291
	TB-FS 3000	160	II	150/180	229	327	1,492539
	TB-FS 3000	200	II	150/180	230	328	1,834973
	TB-FS 3000	250	II	150/180	231	330	2,263015
	TB-FS 3000	300	II	150/180	231	330	2,691057
	ROB/ROT 3000	200	II	150/180	268	383	1,205696
	ROB/ROT 3000	225	II	150/180	269	384	1,349031
	ROB/ROT 3000	250	II	150/180	269	384	1,492366
	ROB/ROT 3000	300	II	150/180	270	386	1,779037
60	CM 4000	160	II	150/180	296	423	1,16014
	CM 4000	200	II	150/180	297	424	1,447784
	CM-FS 4000	160	II	150/180	296	423	1,16014
	CM-FS 4000	200	II	150/180	297	424	1,447784
	CD 4200	160	II	150/180	305	436	1,109611
	CD 4200	175	II	150/180	307	439	1,203858
	CD 4200	200	II	150/180	309	441	1,360938
	CD 4200	250	II	150/180	313	447	1,675097
	CD 4200	300	II	150/180	315	450	1,989256
	CD-X 4200	160	II	150/180	305	436	1,109611
	CD-X 4200	200	II	150/180	309	441	1,360938
	CD-X 4200	250	II	150/180	313	447	1,675097

Ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{MÁX\ CARGA}$ a $V_{MÁX}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (OK)	Vol. Máx. (Litros)
65	AGV 5000	100	II	150/180	251	358	1,182572
	AGV 5000	112,5	II	150/180	253	361	1,300627
	AGV 5000	125	II	150/180	255	364	1,418682
	AGV-FS 5000	100	II	150/180	251	358	1,182572
	AGV-FS 5000	112,5	II	150/180	253	361	1,300627
	AGV-FS 5000	125	II	150/180	255	364	1,418682
	AGB-H 5000	80	II	150/180	237	338	1,118258
	AGB-H 5000	87,5	II	150/180	239	341	1,189091
	AGB-H 5000	100	II	150/180	242	346	1,307146
	AGB-H 5000	112,5	II	150/180	245	350	1,425201
	AGB-H 5000	125	II	150/180	247	353	1,543256
	AGB-H 5000	137,5	II	150/180	257	367	1,536738
	AGB-H 5000	150	II	150/180	258	368	1,654793
	AGB-H 5000	160	II	150/180	259	370	1,749237
	AGB-H 5000	175	II	150/180	261	373	1,890903
	AGB-H 5000	200	II	150/180	263	376	2,127013
	AGB-H 5000	225	II	150/180	264	377	2,363124
	AGB-H 5000	250	II	150/180	265	378	2,599234
	AGB-H 5000	275	II	150/180	266	380	2,835344
	AGB-H 5000	300	II	150/180	267	381	3,071455
	AGB-FS 5000	80	II	150/180	237	338	1,118258
	AGB-FS 5000	87,5	II	150/180	239	341	1,189091
	AGB-FS 5000	100	II	150/180	242	346	1,307146
	AGB-FS 5000	112,5	II	150/180	245	350	1,425201
	AGB-FS 5000	125	II	150/180	247	353	1,543256
	TS 5000	100	II	150/180	251	358	1,182572
	TS 5000	125	II	150/180	255	364	1,418682
	TS 5000	160	II	150/180	259	370	1,749237
	TS 5000	175	II	150/180	261	373	1,890903
	TS 5000	200	II	150/180	263	376	2,127013
	TS 5000	225	II	150/180	264	377	2,363124
	TS 5000	250	II	150/180	265	378	2,599234
	TS 5000	300	II	150/180	267	381	3,071455
	TS-X 5000	100	II	150/180	251	358	1,182572
	TS-X 5000	125	II	150/180	255	364	1,418682
	TS-X 5000	160	II	150/180	259	370	1,749237
	TS-X 5000	175	II	150/180	261	373	1,890903
	TS-X 5000	200	II	150/180	263	376	2,127013
	TS-X 5000	225	II	150/180	264	377	2,363124
	TS-X 5000	250	II	150/180	265	378	2,599234
	TS-X 5000	300	II	150/180	267	381	3,071455
	GN 5000	112,5	II	150/180	264	377	1,181088
	GN 5000	125	II	150/180	265	378	1,299144
	GN 5000	137,5	II	150/180	267	381	1,417199
	GN 5000	150	II	150/180	267	381	1,535254
	GN 5000	160	II	150/180	268	383	1,629698
	GN 5000	175	II	150/180	269	384	1,771364
	GN 5000	200	II	150/180	270	386	2,007475
	GN 5000	225	II	150/180	271	387	2,243585

Ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{MÁX\ CARGA}$ a $V_{MÁX}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (OK)	Vol. Máx. (Litros)
65	DB-FS 5000	225	II	150/180	273	390	2,212808
	DB-FS 5000	250	II	150/180	273	390	2,448919
	FD 5000	175	II	150/180	272	388	1,729455
	FD 5000	200	II	150/180	273	390	1,965565
	FD-FS 5000	175	II	150/180	272	388	1,729455
	FD-FS 5000	200	II	150/180	273	390	1,965565
	CT 5000	150	II	150/180	301	430	1,2437173
	CT 5000	160	II	150/180	302	431	1,3232388
	CT 5000	165	II	150/180	302	431	1,3629996
	CT 5000	200	II	150/180	303	433	1,6413251
	CT 5000	220	II	150/180	304	434	1,8003682
	LS 5000	150	II	150/180	299	427	1,261212
	LS 5000	190	II	150/180	301	430	1,579298
	CTC 5000	150	II	150/180	301	430	1,2437173
	CTC 5000	160	II	150/180	302	431	1,3232388
	CTC 5000	200	II	150/180	303	433	1,6413251
	CTC-K 5000	150	II	150/180	301	430	1,2437173
	CTC-K 5000	160	II	150/180	302	431	1,3232388
	CTC-K 5000	200	II	150/180	303	433	1,6413251
	CTN 5000	160	II	150/180	302	431	1,3232388
	CTN 5000	200	II	150/180	303	433	1,6413251
	CTNI 5000	200	II	150/180	304	434	1,6413251
	VAM 3000	250	II	90/108	186	265	1,987057
	VAM 3000	300	II	90/108	186	265	2,379756
	ROB/ROT 5000	87,5	II	150/180	242	346	1,140424
	ROB/ROT 5000	90	II	150/180	243	347	1,164035
	ROB/ROT 5000	100	II	150/180	245	350	1,258479
	ROB/ROT 5000	112,5	II	150/180	248	354	1,376534
	ROB/ROT 5000	125	II	150/180	250	357	1,494589
	ROB/ROT 5000	137,5	II	150/180	260	371	1,493637
	ROB/ROT 5000	150	II	150/180	261	373	1,611692
	ROB/ROT 5000	160	II	150/180	262	374	1,706136
	ROB/ROT 5000	175	II	150/180	264	377	1,847802
	ROB/ROT 5000	200	II	150/180	265	378	2,083913
	ROB/ROT 5000	225	II	150/180	266	380	2,320023
	ROB/ROT 5000	250	II	150/180	268	383	2,556133
	ROB/ROT 5000	275	II	150/180	268	383	2,792244
	ROB/ROT 5000	300	II	150/180	269	384	3,028354

Ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{MÁX\ CARGA}$ a $V_{MÁX}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (OK)	Vol. Máx. (Litros)
75							
	CW-FS 6600	125	II	150/180	313	447	1,307688
	CW-FS 6600	160	II	150/180	316	451	1,651300
	CW-FS 6600	231	II	150/180	320	457	2,348341
	CWS 6600	125	II	150/180	315	450	1,293158
	CWS 6600	160	II	150/180	318	454	1,63677
	CWS-FS 6600	125	II	150/180	315	450	1,293158
	CWS-FS 6600	160	II	150/180	318	454	1,63677
	CZ 6600	125	II	150/180	314	449	1,299834
	CZ 6600	150	II	150/180	316	451	1,545271
	CZ 6600	175	II	150/180	318	454	1,790708
	CZ 6600	200	II	150/180	319	456	2,036145
	CZ 6600	225	II	150/180	320	457	2,281582
	CZ 6600	250	II	150/180	321	459	2,527019
	CZ-FS 6600	125	II	150/180	314	449	1,299834
	CZ-FS 6600	150	II	150/180	316	451	1,545271
	CZ-FS 6600	175	II	150/180	318	454	1,790708
	CZ-FS 6600	200	II	150/180	319	456	2,036145
	CZ-FS 6600	225	II	150/180	320	457	2,281582
	CZ-FS 6600	250	II	150/180	321	459	2,527019
	CZK 6600	125	II	150/180	314	449	1,299834
	CZK 6600	150	II	150/180	316	451	1,545271
	CZK 6600	175	II	150/180	318	454	1,790708
	CZK 6600	200	II	150/180	319	456	2,036145
	CZK 6600	225	II	150/180	320	457	2,281582
	CZK 6600	250	II	150/180	321	459	2,527019
	CZK-FS 6600	125	II	150/180	314	449	1,299834
	CZK-FS 6600	150	II	150/180	316	451	1,545271
	CZK-FS 6600	175	II	150/180	318	454	1,790708
	CZK-FS 6600	200	II	150/180	319	456	2,036145
	CZK-FS 6600	225	II	150/180	320	457	2,281582
	CZK-FS 6600	250	II	150/180	321	459	2,527019
	CZKL 6600	125	II	150/180	314	449	1,299834
	CZKL 6600	150	II	150/180	316	451	1,545271
	CZKL 6600	175	II	150/180	318	454	1,790708
	CZKL 6600	200	II	150/180	319	456	2,036145
	CZKL 6600	225	II	150/180	320	457	2,281582
	CZKL 6600	250	II	150/180	321	459	2,527019
	CZKL-FS 6600	125	II	150/180	314	449	1,299834
	CZKL-FS 6600	150	II	150/180	316	451	1,545271
	CZKL-FS 6600	175	II	150/180	318	454	1,790708
	CZKL-FS 6600	200	II	150/180	319	456	2,036145
	CZKL-FS 6600	225	II	150/180	320	457	2,281582
	CZKL-FS 6600	250	II	150/180	321	459	2,527019

DEP/005992-1 - Este documento ha sido firmado electrónicamente y se encuentra accesible en https://cve.tuv-sud.es/cve.html con CVE: GESAP8h9b3

ZERTIFIKAT ■ CERTIFICATE ■ 認證證書 ■ СЕРТИФИКАТ ■ CERTIFICADO ■ CERTIFICAT

Certificado

CONTROL INTERNO SUPERVISADO DE LOS EQUIPOS A PRESIÓN. MÓDULO A2

SUPERVISED INTERNAL CONTROL OF PRESSURE EQUIPMENT. MODULE A2

Nº: C/DEP/005992-1 (Refª.: ATI / EP-A2 /VI00161/02-69)

ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{\text{MÁX CARGA}}$ a $V_{\text{MÁX}}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (OK)	Vol. Máx. (Litros)
75							
	KZ 6600	125	II	150/180	314	449	1,299834
	KZ-FS 6600	125	II	150/180	314	449	1,299834
	KT 6600	125	II	150/180	313	447	1,307688
80	AG 7500	38	II	150/180	218	311	1,116797
	AG 7500	50	II	150/180	224	320	1,292569
	AG 7500	63,5	II	150/180	230	328	1,490313
	AG 7500	75	II	150/180	234	334	1,658761
	AG 7500	80	II	150/180	235	336	1,731999
	AG 7500	87,5	II	150/180	237	338	1,841857
	AG 7500	100	II	150/180	240	343	2,024953
	AG 7500	112,5	II	150/180	243	347	2,208049
	AG 7500	113	II	150/180	243	347	2,215373
	AG 7500	125	II	150/180	245	350	2,391145
	AG 7500	137,5	II	150/180	256	366	2,360082
	AG 7500	150	II	150/180	257	367	2,543178
	AG 7500	160	II	150/180	258	368	2,689655
	AG 7500	175	II	150/180	259	370	2,909370
	AG 7500	200	II	150/180	261	373	3,275562
	AG 7500	225	II	150/180	262	374	3,641754
	AG 7500	250	II	150/180	263	376	4,007946
	AG 7500	275	II	150/180	264	377	4,374138
	AG 7500	300	II	150/180	265	378	4,740330
	AG 7500	330	II	150/180	266	380	5,179760
	AG 7500	350	II	150/180	266	380	5,472713
	AG-X 7500	38	II	150/180	218	311	1,116797
	AG-X 7500	50	II	150/180	224	320	1,292569
	AG-X 7500	63,5	II	150/180	230	328	1,490313
	AG-X 7500	80	II	150/180	235	336	1,731999
	AG-X 7500	100	II	150/180	240	343	2,024953
	AG-X 7500	125	II	150/180	245	350	2,391145
	AG-X 7500	160	II	150/180	258	368	2,689655
	AG-X 7500	175	II	150/180	259	370	2,909370
	AG-X 7500	200	II	150/180	261	373	3,275562
	AG-X 7500	225	II	150/180	262	374	3,641754
	AG-X 7500	250	II	150/180	263	376	4,007946
	AG-X 7500	300	II	150/180	265	378	4,740330
	AG-FS 7500	38	II	150/180	218	311	1,116797
	AG-FS 7500	50	II	150/180	224	320	1,292569
	AG-FS 7500	63,5	II	150/180	230	328	1,490313
	AG-FS 7500	75	II	150/180	234	334	1,658761
	AG-FS 7500	80	II	150/180	235	336	1,731999
	AG-FS 7500	87,5	II	150/180	237	338	1,841857
	AG-FS 7500	100	II	150/180	240	343	2,024953
	AG-FS 7500	112,5	II	150/180	243	347	2,208049
	AG-FS 7500	113	II	150/180	243	347	2,215373
	AG-FS 7500	125	II	150/180	245	350	2,391145
	AGV 7500	63,5	II	150/180	241	344	1,276154

ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{\text{MÁX CARGA}}$ a $V_{\text{MÁX}}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (OK)	Vol. Máx. (Litros)
80	TS 7500	250	II	150/180	263	376	4,007946
	TS 7500	300	II	150/180	265	378	4,740330
	TS-X 7500	125	II	150/180	254	363	2,176986
	TS-X 7500	160	II	150/180	258	368	2,689655
	TS-X 7500	175	II	150/180	259	370	2,909370
	TS-X 7500	200	II	150/180	261	373	3,275562
	TS-X 7500	225	II	150/180	262	374	3,641754
	TS-X 7500	250	II	150/180	263	376	4,007946
	TS-X 7500	300	II	150/180	265	378	4,740330
	DB 7500	62,5	II	150/180	250	357	1,129509
	DB 7500	75	II	150/180	254	363	1,310484
	DB 7500	80	II	150/180	255	364	1,382874
	DB 7500	87,5	II	150/180	256	366	1,491459
	DB 7500	100	II	150/180	258	368	1,672435
	DB 7500	112,5	II	150/180	260	371	1,853410
	DB 7500	125	II	150/180	261	373	2,034385
	DB 7500	137,5	II	150/180	263	376	2,215361
	DB 7500	150	II	150/180	264	377	2,396336
	DB 7500	160	II	150/180	264	377	2,541116
	DB 7500	175	II	150/180	265	378	2,758287
	DB 7500	200	II	150/180	267	381	3,120238
	DB 7500	225	II	150/180	268	383	3,482188
	DB 7500	250	II	150/180	268	383	3,844139
	DB 7500	275	II	150/180	269	384	4,206090
	DB 7500	300	II	150/180	270	386	4,568041
	DB-FS 7500	62,5	II	150/180	250	357	1,129509
	DB-FS 7500	75	II	150/180	254	363	1,310484
	DB-FS 7500	80	II	150/180	255	364	1,382874
	DB-FS 7500	87,5	II	150/180	256	366	1,491459
	DB-FS 7500	100	II	150/180	258	368	1,672435
	DB-FS 7500	112,5	II	150/180	260	371	1,853410
	DB-FS 7500	125	II	150/180	261	373	2,034385
	DB-FS 7500	137,5	II	150/180	263	376	2,215361
	DB-FS 7500	150	II	150/180	264	377	2,396336
	DB-FS 7500	160	II	150/180	264	377	2,541116
	DB-FS 7500	175	II	150/180	265	378	2,758287
	DB-FS 7500	200	II	150/180	267	381	3,120238
	DB-FS 7500	225	II	150/180	268	383	3,482188
	DB-FS 7500	250	II	150/180	268	383	3,844139
	DB-FS 7500	275	II	150/180	269	384	4,206090
	DB-FS 7500	300	II	150/180	270	386	4,568041
	GN 7500	75	II	150/180	257	367	1,2735231
	GN 7500	80	II	150/180	258	368	1,3467615
	GN 7500	87,5	II	150/180	259	370	1,4566191
	GN 7500	100	II	150/180	261	373	1,639715
	GN 7500	112,5	II	150/180	262	374	1,822811
	GN 7500	125	II	150/180	263	376	2,0059069
	GN 7500	137,5	II	150/180	264	377	2,1890029
	GN 7500	150	II	150/180	265	378	2,3720988
	GN 7500	160	II	150/180	265	378	2,5185756

ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{\text{MÁX CARGA}}$ a $V_{\text{MÁX}}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (OK)	Vol. Máx. (Litros)
90							
	CD 9600	38	II	150/180	226	323	1,212411
	CD 9600	50	II	150/180	234	334	1,399493
	CD 9600	63,5	II	150/180	241	344	1,609960
	CD 9600	75	II	150/180	246	351	1,789247
	CD 9600	80	II	150/180	248	354	1,867198
	CD 9600	100	II	150/180	255	364	2,179001
	CD 9600	125	II	150/180	262	374	2,568755
	CD 9600	150	II	150/180	275	393	2,778768
	CD 9600	160	II	150/180	277	396	2,934670
	CD 9600	175	II	150/180	279	398	3,168522
	CD 9600	200	II	150/180	281	401	3,558276
	CD 9600	250	II	150/180	285	407	4,337784
	CD 9600	300	II	150/180	288	411	5,117291
	CD-X 9600	38	II	150/180	226	323	1,212411
	CD-X 9600	50	II	150/180	234	334	1,399493
	CD-X 9600	63,5	II	150/180	241	344	1,609960
	CD-X 9600	80	II	150/180	248	354	1,867198
	CD-X 9600	100	II	150/180	255	364	2,179001
	CD-X 9600	125	II	150/180	262	374	2,568755
	CD-X 9600	160	II	150/180	277	396	2,934670
	CD-X 9600	200	II	150/180	281	401	3,558276
	CD-X 9600	250	II	150/180	285	407	4,337784
	CD-X 9600	300	II	150/180	288	411	5,117291
	CD-FS 9600	38	II	150/180	226	323	1,212411
	CD-FS 9600	50	II	150/180	234	334	1,399493
	CD-FS 9600	63,5	II	150/180	241	344	1,609960
	CD-FS 9600	75	II	150/180	246	351	1,789247
	CD-FS 9600	80	II	150/180	248	354	1,867198
	CD-FS 9600	100	II	150/180	255	364	2,179001
	CD-FS 9600	125	II	150/180	262	374	2,568755
	CDV 9600	50	II	150/180	244	348	1,219753
	CDV 9600	63,5	II	150/180	252	360	1,430220
	CDV 9600	75	II	150/180	257	367	1,609507
	CDV 9600	80	II	150/180	259	370	1,687457
	CDV 9600	100	II	150/180	265	378	1,999260
	CDV 9600	125	II	150/180	271	387	2,389014
	CDV-FS 9600	50	II	150/180	244	348	1,219753
	CDV-FS 9600	63,5	II	150/180	252	360	1,430220
	CDV-FS 9600	75	II	150/180	257	367	1,609507
	CDV-FS 9600	80	II	150/180	259	370	1,687457
	CDV-FS 9600	100	II	150/180	265	378	1,999260
	CDV-FS 9600	125	II	150/180	271	387	2,389014
	CD-TS 9600	160	II	150/180	277	396	2,934670
	CD-TS 9600	200	II	150/180	281	401	3,558276
	CD-TS 9600	250	II	150/180	285	407	4,337784
	CD-TS 9600	300	II	150/180	288	411	5,117291

ø VÁSTAGO	MODELO AZOL-GAS	CARRERA	CAT	$P_{\text{MÁX CARGA}}$ a $V_{\text{MÁX}}$ a 20ºC /a TS (bar)	PS (bar)	P prueba (OK)	Vol. Máx. (Litros)
90	CZK-FS 9500	63	II	150/180	279	398	1,1354305
	CZK-FS 9500	75	II	150/180	283	404	1,3225123
	CZK-FS 9500	80	II	150/180	284	406	1,4004631
	CZK-FS 9500	100	II	150/180	288	411	1,7122662
	CZK-FS 9500	125	II	150/180	291	416	2,10202
	CZK-FS 9500	150	II	150/180	293	418	2,4917738
	CZK-FS 9500	175	II	150/180	294	420	2,8815277
	CZK-FS 9500	200	II	150/180	296	423	3,2712815
	CZK-FS 9500	225	II	150/180	297	424	3,6610354
	CZK-FS 9500	250	II	150/180	298	426	4,0507892
	CZKL 9500	63	II	150/180	279	398	1,1354305
	CZKL 9500	75	II	150/180	283	404	1,3225123
	CZKL 9500	80	II	150/180	284	406	1,4004631
	CZKL 9500	100	II	150/180	288	411	1,7122662
	CZKL 9500	125	II	150/180	291	416	2,10202
	CZKL 9500	150	II	150/180	293	418	2,4917738
	CZKL 9500	175	II	150/180	294	420	2,8815277
	CZKL 9500	200	II	150/180	296	423	3,2712815
	CZKL 9500	225	II	150/180	297	424	3,6610354
	CZKL 9500	250	II	150/180	298	426	4,0507892
	CZKL-FS 9500	63	II	150/180	279	398	1,1354305
	CZKL-FS 9500	75	II	150/180	283	404	1,3225123
	CZKL-FS 9500	80	II	150/180	284	406	1,4004631
	CZKL-FS 9500	100	II	150/180	288	411	1,7122662
	CZKL-FS 9500	125	II	150/180	291	416	2,10202
	CZKL-FS 9500	150	II	150/180	293	418	2,4917738
	CZKL-FS 9500	175	II	150/180	294	420	2,8815277
	CZKL-FS 9500	200	II	150/180	296	423	3,2712815
	CZKL-FS 9500	225	II	150/180	297	424	3,6610354
	CZKL-FS 9500	250	II	150/180	298	426	4,0507892
	KT 9500	63	II	150/180	280	400	1,129815
	KT 9500	75	II	150/180	283	404	1,316897
	KT 9500	80	II	150/180	285	407	1,394848
	KT 9500	100	II	150/180	288	411	1,706651
	KT 9500	125	II	150/180	291	416	2,096404

ORGANISMO NOTIFICADO
ATISAE
0053

ZERTIFIKAT ■ CERTIFICATE ■ 認證證書 ■ СЕРТИФИКАТ ■ CERTIFICADO ■ CERTIFICAT

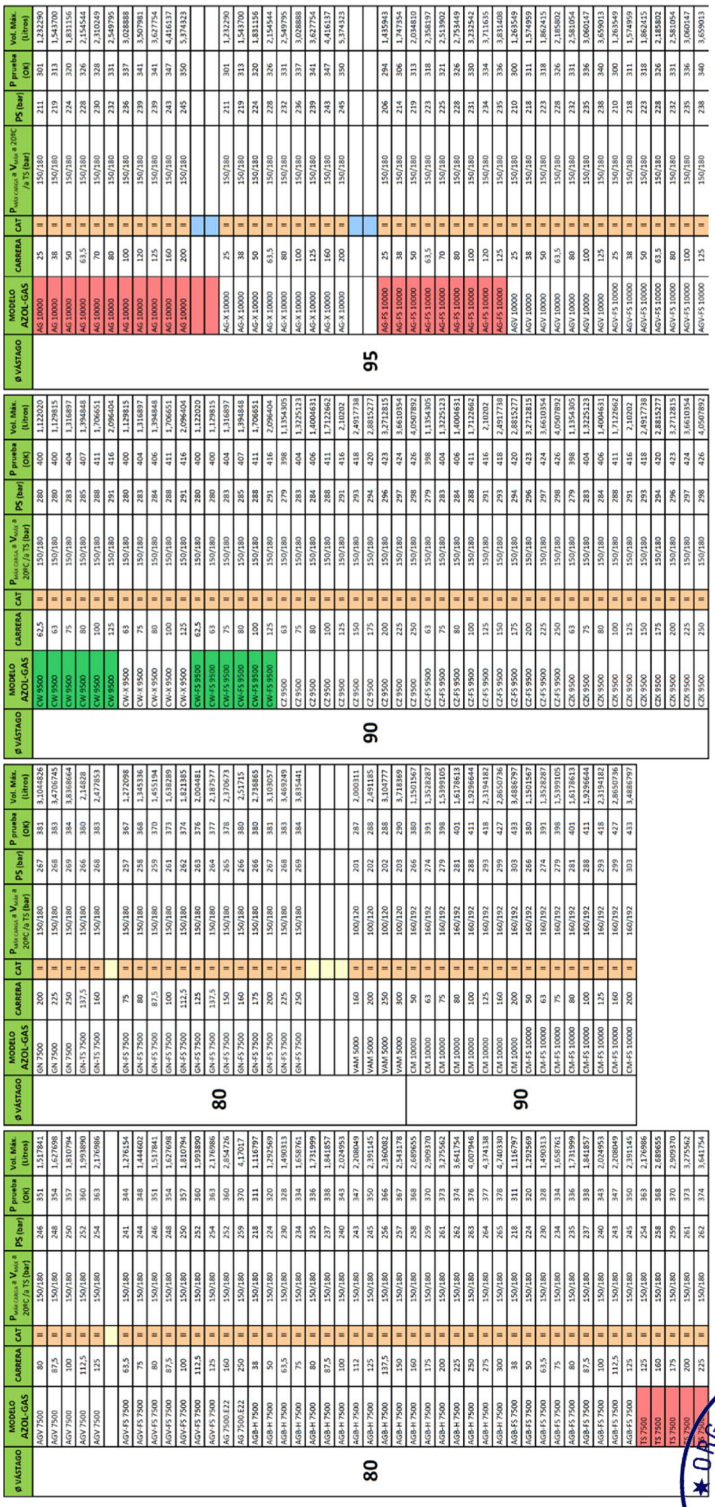
ATISAE

Certificado

CONTROL INTERNO SUPERVISADO DE LOS EQUIPOS A PRESIÓN. MÓDULO A2

SUPERVISED INTERNAL CONTROL OF PRESSURE EQUIPMENT. MODULE A2

Nº: C/DEP/005992-1 (Refª.: ATI / EP-A2 /VI00161/02-69)



ORGANISMO NOTIFICADO

ATISAE

0053

MC10.01F2 20230315

DEP/005992-1 - Este documento ha sido firmado electrónicamente y se encuentra accesible en https://cve.tuv-sud.es/cve.html con CVE: GESAP8h9b3

ZERTIFIKAT ■ CERTIFICATE ■ 認證證書 ■ СЕРТИФИКАТ ■ CERTIFICADO ■ CERTIFICAT

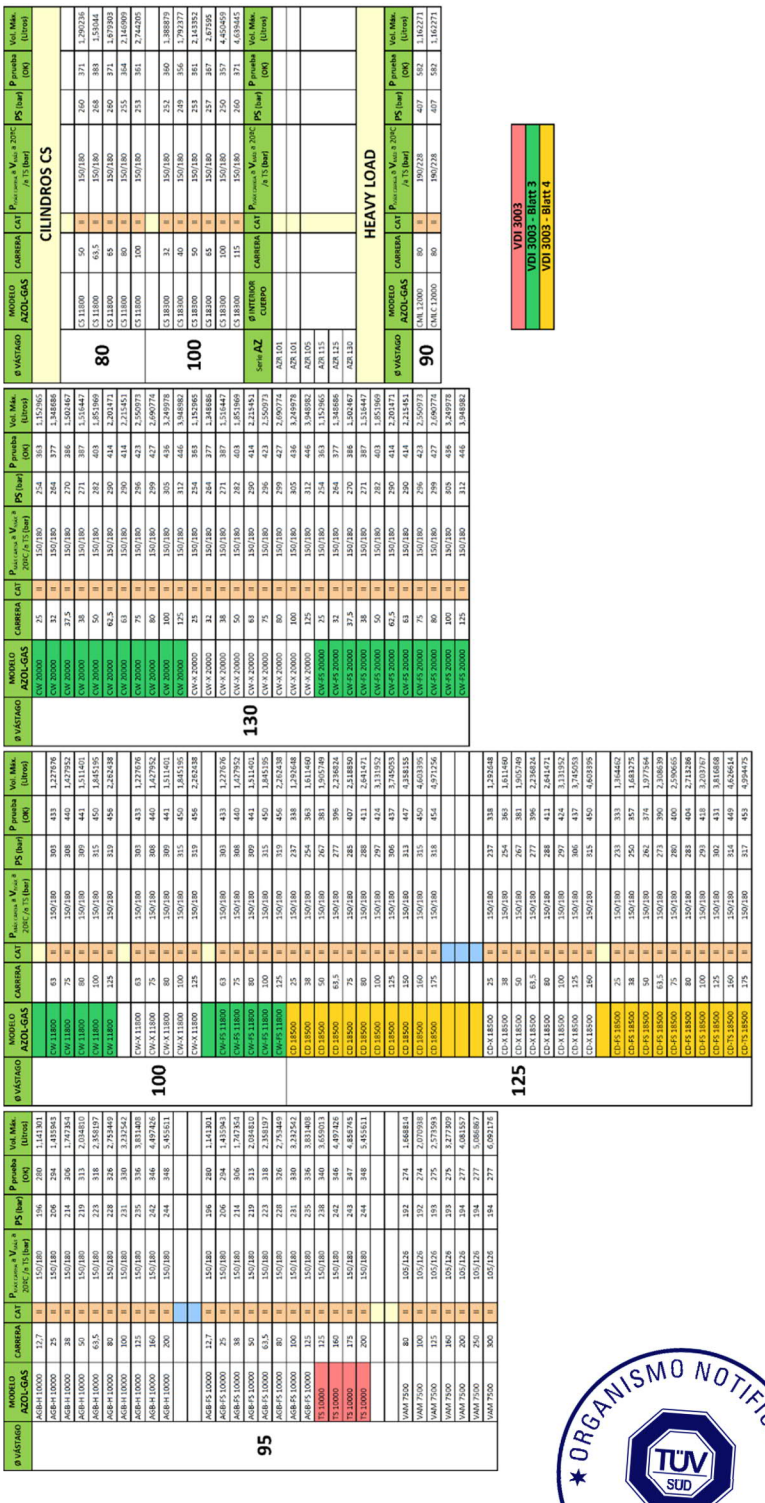
ATISAE

Certificado

CONTROL INTERNO SUPERVISADO DE LOS EQUIPOS A PRESIÓN. MÓDULO A2

SUPERVISED INTERNAL CONTROL OF PRESSURE EQUIPMENT. MODULE A2

Nº: C/DEP/005992-1 (Refª.: ATI / EP-A2 /VI00161/02-69)



ORGANISMO NOTIFICADO
TÜV SÜD
ATISAE
0053

MC10.01F2 20230315

DEP/005992-1 - Este documento ha sido firmado electrónicamente y se encuentra accesible en https://cve.tuv-sud.es/cve.html con CVE: GESAP8h9b3